

**ПЕРМСКИЙ  
ПОРОХОВОЙ ЗАВОД**



**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

## СОДЕРЖАНИЕ:

### 1. Материалы для автомобильных дорог

1.1. Краска АК-539 «Перспектива» .....	3
1.2. Краска АК-511 «ГОРИЗОНТ» .....	5
1.3. Термопластик «ППЗ-ПЛАСТ» .....	7
1.4. Холодный пластик «Формула-1» .....	9
1.5. Полиуретановая система «Флексстронг» для пришовных зон деформационного шва .....	11
1.6. Термопластик «Спрей-пласт» .....	15

### 2. Специальные ЛКМ на основе акриловых сополимеров

2.1. Грунтовка «Акромет» -021 .....	17
2.2. Грунтовка «Акромет» быстросохнущая .....	19
2.3. Грунт-эмаль «Акромет» .....	21
2.4. Лак «Акромет» .....	23
2.5. Основа цветная «АКРОКОЛОР» .....	25
2.6. Основа цветная «Акрокам»-КОЛОР.....	27

### 3. Антикоррозионные материалы

3.1. Грунтовка антикоррозионная цинконаполненная «ЦИНККОР» -01 .....	29
3.2. Грунтовка антикоррозионная «ViCorr» .....	31
3.3. Грунт-эмаль антикоррозионная «ViCorr» .....	33
3.4. Грунт-эмаль «ХВ - 0278» .....	35

### 4. ЛКМ на основе нитроцеллюлозы

4.1. Эмаль нитроцеллюлозная НЦ-5123 .....	37
4.2. Нитролак «Мебель» .....	39

### 5. Материалы для изготовления и использования ЛКМ

5.1. Сополимеры «Акрокам» .....	41
5.2. Сополимеры «Акрокам»-23 «П» .....	43
5.3. Растворитель Р-4 .....	44
5.4. Растворитель 646 .....	45

## Материалы для дорожной разметки

### Краска АК-539 «Перспектива» для РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТУ 20.30.22-244-07507802-2018

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для горизонтальной разметки автодорог с усовершенствованным асфальтобетонным покрытием. С интенсивным движением и высокой транспортной нагрузкой на **федеральных и региональных автодорогах**. Краска черного цвета для демаркировки горизонтальной разметки.

**ОПИСАНИЕ:** Производится на основе специально разработанного связующего собственного производства, что позволяет сочетать высокие эксплуатационные характеристики с невысокой ценой.

Краска для разметки дорог АК-539 «ПЕРСПЕКТИВА» соответствует требованиям ГОСТ Р 52575-2021, ГОСТ 32830-2014, ТУ 20.30.22-244-07507802-2018.

Краска АК-539 «ПЕРСПЕКТИВА» прошла добровольную сертификацию в системе органов ГОССТАНДАРТА России, сертификат соответствия № РОСС RU.OC 01. Н00265. Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д - RU . PA02.В.32174/22.

Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог».

Краска АК-539 «ПЕРСПЕКТИВА» поставляется как в комплекте со стеклошариками (по заказу потребителя), так и без них.

**НАНЕСЕНИЕ:** Методом пневматического и безвоздушного распыления с помощью маркировочных машин отечественного и зарубежного производства различных типов, или вручную по трафарету краскораспылителем, кистью или валиком.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Толуол по ГОСТ 14710, Р4 по ГОСТ 782774 в количестве не более 3% от массы краски.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** В сухую погоду при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 75%.

Не допускается нанесение краски на промерзшую, мокрую и пропитанную водой проезжую часть.

**СУШКА:** При температуре (20 ± 2) °С – не более 15 минут.



**РАСХОД:** 0,6–0,9 кг/м<sup>2</sup> при толщине мокрого слоя 400–600 мкм.

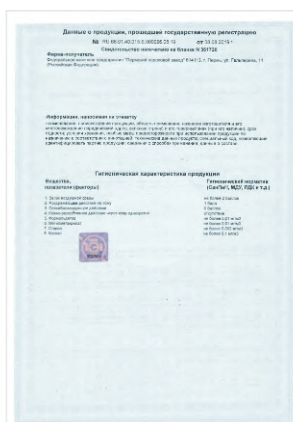
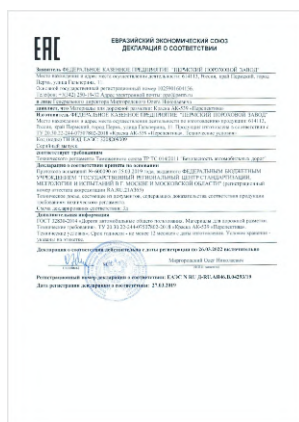
**РАСФАСОВКА:** Стальные бочки 240 кг, 65 кг и евроведра объемом 30 кг.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Цвет	Белый, желтый, синий, черный, оранжевый, красный, серый
Внешний вид покрытия	После высыхания однородная поверхность без посторонних механических включений
Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс (20,0±0,5) °С, с, не менее	80
Массовая доля нелетучих веществ, %	75–81
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания при температуре (20±2) °С до степени 3, мин, не более	10
Адгезия к стеклу, баллы	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию, ч, не менее:	
- воды при температуре (20±2) °С;	48
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре (0±2) °С;	48
- 3% раствора NaCl при температуре (0±2) °С;	48
- 10% раствора NaOH при температуре (20±2) °С	48
Плотность краски, г/см <sup>3</sup>	1,5–1,7
Кoeffициент яркости, %:	
- белого цвета;	90–92
- желтого цвета	50–67



## Материалы для дорожной разметки

### Краска АК-511 «ГОРИЗОНТ» для РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

**ТУ 20.30.22-271-07507802-2021**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для горизонтальной разметки автодорог с усовершенствованным асфальтобетонным покрытием с интенсивным движением и высокой транспортной нагрузкой на дорогах городов и населенных пунктов. Краска черного цвета для демаркировки горизонтальной разметки.

**ОПИСАНИЕ:** Производится на основе специально разработанного связующего собственного производства, что позволяет сочетать высокие эксплуатационные характеристики с невысокой ценой.

Краска для разметки дорог АК-511 «ГОРИЗОНТ» соответствует требованиям ГОСТ Р 52575-2021, ГОСТ 32830-2014, ТУ 20.30.22-244-07507802-2021

Краска АК-511 «ГОРИЗОНТ» прошла добровольную сертификацию в системе органов ГОССТАНДАРТА России, сертификат соответствия № РОСС RU.AM05. Н13265.

Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог». Декларация соответствия № ЕАЭС № RU Д-РУ. РА02.В.32109/22.

Краска АК-511 «ГОРИЗОНТ» поставляется как в комплекте со стеклошариками (по заказу потребителя), так и без них.

**НАНЕСЕНИЕ:** Методом пневматического и безвоздушного распыления с помощью маркировочных машин отечественного и зарубежного производства различных типов, или вручную по трафарету краскораспылителем, кистью или валиком.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Тoluол по ГОСТ 14710, Р4 по ГОСТ 782774 в количестве не более 3% от массы краски.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** В сухую погоду при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 75%.

Не допускается нанесение краски на промерзшую, мокрую и пропитанную водой проезжую часть.

**СУШКА:** При температуре (20 ± 2) °С – не более 15 минут.



**РАСХОД:** 0,6–0,9 кг/м<sup>2</sup> при толщине мокрого слоя 400–600 мкм.

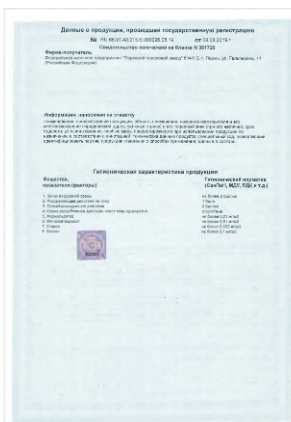
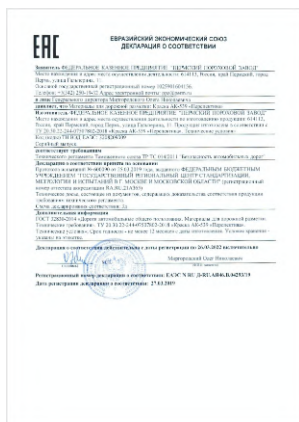
**РАСФАСОВКА:** Стальные бочки 240 кг, 65 кг и евроведра объемом 30 кг.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Цвет	Белый, желтый, синий, черный, оранжевый, красный, серый
Внешний вид покрытия	После высыхания однородная поверхность без посторонних механических включений
Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс $(20,0 \pm 0,5)$ °C, с, не менее	80
Массовая доля нелетучих веществ, %	75–81
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)$ °C до степени 3, мин, не более	10
Адгезия к стеклу, баллы	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию, ч, не менее:	
- воды при температуре $(20 \pm 2)$ °C;	48
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре $(0 \pm 2)$ °C;	48
- 3% раствора NaCl при температуре $(0 \pm 2)$ °C;	48
- 10% раствора NaOH при температуре $(20 \pm 2)$ °C	48
Плотность краски, г/см <sup>3</sup>	1,5–1,7
Коэффициент яркости, %:	
- белого цвета;	87–88
- желтого цвета;	50–67
- оранжевого;	30
- остальные цвета	не нормируется



# Материалы для дорожной разметки

## Термопластик «ППЗ-ПЛАСТ» для РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТУ 2030-234-07507802-2016

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для профессионального нанесения горизонтальной разметки автодорог с интенсивным движением и высокой транспортной нагрузкой, а также пешеходных переходов.

Разметка термопластиком хорошо зарекомендовала себя при использовании на дорогах большинства мегаполисов РФ.

**ОПИСАНИЕ:** Представляет собой порошковую смесь термопластичных смол, пигмента, минеральных наполнителей, технологических добавок.

Термопластик соответствует требованиям ГОСТ 32830 2014, ГОСТ Р 5257 2021.

Декларация соответствия ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог» № ЕАЭС RU Д-РУ.РА.03.В.55485/22. Сертификат соответствия № RQ RU.1303.H00026.

После отверждения образует толстослойное покрытие с высокой функциональной долговечностью, в соответствии с ГОСТ Р 51256-2018, ГОСТ 32953-2014, ТУ 2030 234-0757802-2016.

Не содержит растворителей.

Высокая стойкость:

- к истиранию;
- воде;
- химическим реагентам;
- резким температурным перепадам.

Разметка термопластиком «ППЗ-Пласт» обладает гораздо большей функциональной долговечностью, чем в случае использования красок.

**НАНЕСЕНИЕ:** Механизированным способом с использованием специального разметочного оборудования или вручную с использованием пластомаркеров.

**ТЕМПЕРАТУРА РАСПЛАВЛЕНИЯ:** 190–200 °С.

**ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ РАСПЛАВА:** 190–200 °С.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** В сухую погоду при температуре покрытия от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Не допускается нанесение термопластика на промерзшую, мокрую и пропитанную водой проезжую часть.



**ТОЛЩИНА СЛОЯ:** 1,5–6 мм.

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ:** При температуре (20 ± 2) °С – не более 8 минут.

**РАСХОД:** В среднем 6 кг/м<sup>2</sup> (может варьироваться в зависимости от толщины наносимого слоя).

**РАСФАСОВКА:** Полиэтиленовые мешки по 20 кг.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** не менее 24 месяцев.







### ХОЛОДНЫЙ ПЛАСТИК «ФОРМУЛА-1» ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ

ТУ 20.30.22-257-07507802-2020,  
ГОСТ 32830-2014, ГОСТ 52575-2021



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Холодный пластик для дорожной разметки предназначен для нанесения горизонтальной разметки автомобильных дорог с усовершенствованным покрытием (асфальтобетонным, цементобетонным).

**ОПИСАНИЕ:** Двухкомпонентный лакокрасочный материал холодного формирования. Неотвержденный холодный пластик – высоконаполненная суспензия, содержащая метакриловую смолу, пигменты, наполнители, функциональные добавки. Поставляется в комплекте с отвердителем, который представляет собой сыпучий порошок белого цвета с содержанием дибензоилпероксида от 50% до 51%. Не содержит органические растворители.

Декларация соответствия ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог № ЕАЭС № RU Д - RU. PA01.B.41151/21. Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н23406.

**НАНЕСЕНИЕ:** Нанесение проводят с помощью ручных кареток, шпателем, ограничивая контур разметки скотчем, или по шаблону, либо машинами кареточного типа. Не допускается разбавлять холодный пластик водой, органическими растворителями, смешивать между собой холодные пластики различных марок.

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ:** При температуре плюс (20±2) °С составляет не более 20 мин. Проезд транспорта по нанесенной разметке разрешается по истечении не менее 45 мин после ее нанесения.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Разметку наносят в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, песка и масел дорожному покрытию. Разметку холодным пластиком проводят при температуре покрытия от плюс 10 °С до плюс 35 °С. Температура дорожного полотна должна быть на 3 °С выше «точки росы». Влажность дорожного полотна должна быть не более 4%. Относительная влажность воздуха – не более 85 %.

**ТОЛЩИНА СЛОЯ:** От 1,5 до 3,0 мм.

**РАСХОД:** 6 кг/м<sup>2</sup>.

**РАСФАСОВКА:** В ведрах по 15 кг/30 кг каждое в комплекте с отвердителем.

Отвердитель поставляется в полиэтиленовых пакетах или полимерной таре с мерной емкостью из расчета 2% (300 г/ 600 г) отвердителя на 15 кг/ 30 кг холодного пластика.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА			
	Белый		Желтый	
Цвета	X	Y	X	Y
Координаты цветности отвердевшего термопластика	0.355	0.355	0.443	0.399
	0.305	0.305	0.545	0.455
	0.285	0.325	0.465	0.535
	0.355	0.375	0.389	0.431
Коэффициент яркости, %	85		45–52	
Плотность отвердевшего состава, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,65			
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	94			
Время отверждения, мин, не более	20			
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей, ч., не менее:				
- воды при температуре (20±2) °С;	72			
- насыщенного раствора NaCl при температуре (0±2) °С;	72			
- 3%-ного раствора NaCl при температуре (0±2) °С;	72			
- 10%-ного раствора NaOH при температуре (20±2) °С	72			
Может быть других цветов — оранжевого, синего, красного, черного, зеленого				

# ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА «ФЛЕКССТРОНГ» ДЛЯ ПРИШОВНЫХ ЗОН ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

**ТУ 20.14.41-07507802-2021**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Система после смешивания представляет собой материал, обеспечивающий бесшовное заполнение пространства внутри деформационного шва, между конструкцией шва и асфальтобетонным основанием. После полимеризации материал обеспечивает устойчивость конструкции к механическим воздействиям, вибрациям, коррозии, атмосферным осадкам.

**ОПИСАНИЕ:** Высокоэластичная трёхкомпонентная или двухкомпонентная полиуретановая система «Флексстронг», состоит из компонентов А, В и С:  
Компонент А - является отвердителем, на основе полиольной смолы с гидрофобной добавкой;  
Компонент В - является полимерной основой, содержащей изоцианатные соединения;  
Компонент С - является минеральным наполнителем (смесь различного гранулометрического состава. Оказание помощи в подборе гранулометрического состава в условиях заказчика).

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

- омоноличивание деформационных швов;
- создание переходных зон при устройстве предшовных зон деформационных швов;
- ремонт отрясенных шпал;
- ремонт покрытия кромок железобетонных плит.

**СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА С ВВЕДЕННЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ:**

- поглощение вызванные транспортом ударные нагрузки и равномерно распределяет их по основанию;
- устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения и озона;
- высокая прочность связи к бетонной и металлической поверхности;
- стойкость к истирающим нагрузкам;
- морозоустойчивость.



# Материалы для дорожной разметки

## ТУ 20.14.41-07507802-2021

### ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ:

#### Предварительная подготовка поверхности.

Поверхность основания должна быть сухой, чистой и прочной. Следы, резины, краски, шпаклевки, коррозии и ржавчины должны быть удалены. При наличии следов горюче-смазочных материалов поверхность обезжирить.

Поверхность основания перед укладкой материала не должна иметь пустот, отслоений и ослабленных непрочных участков. Плохо подготовленная поверхность основания отрицательно скажется на прочности связи материала к основанию и долговечности покрытия.

#### Условия применения.

Основание должно быть сухим, остаточная влажность поверхности должна быть не более 3 %, наличие капель на поверхности недопустимо. Диапазон температуры нанесения (воздуха и поверхности нанесения) должен находиться в интервале от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Рекомендуемая температура материала при нанесении плюс (20±5) °С.

Не наносить материал в туман, при относительной влажности воздуха более 90 %.

### УПАКОВКА:

Комплект 15 кг.

- компонент А – 2,5 кг;

- компонент В – 2,5 кг;

- компонент С – 10 кг.

*Может быть изменена по согласованию с заказчиком.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Готовую смесь следует использовать при температуре плюс 10-20 °С в течение 15 минут. При более высокой температуре основания и воздуха на объекте, живучесть материала снижается. С целью сохранения живучести состава при повышенных температурах рекомендуется ввести ингибитор химической реакции в количестве до 2,5 %.

Ингибитор вводить в компонент В непосредственно перед использованием, время перемешивания ингибитора и компонента В – 2 мин.

Пространство шва (пришовную зону) полностью заполнить составом. Избегать образования воздушных пробок.

При необходимости смесь разровнять шпателем. Состав наносить толщиной не менее 70 мм.

Первые 5 мин после нанесения рекомендуется не трогать нанесенный состав для запуска процесса полимеризации.

**РАСХОД:** Для получения 1 м<sup>3</sup> смеси необходимо приблизительно 2 тонны материала.

## Материалы для дорожной разметки

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:** Для приготовления смеси использовать тару из-под компонента С (мешок с компонентом С предварительно извлечь из тары). Компонент А перемешать в таре поставщика низкоскоростным строительным миксером от 300 до 400 мин<sup>-1</sup> (об/мин) в течение 30 с до однородного состояния. Компонент А и В перелить в тару из-под компонента С, перемешать в течение 30 с. Компонент С постепенно добавить в смесь компонентов А и В при перемешивании миксером (не менее 400 мин<sup>-1</sup> (об/мин), мощность не менее 1600 Вт). Продолжительность перемешивания от 1,0 до 1,5 мин. Погрешность измерения времени не нормируется.

**УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:** Основание должно быть сухим, остаточная влажность поверхности должна быть не более 3%, наличие капель на поверхности недопустимо. Диапазон температуры нанесения (воздуха и поверхности нанесения) должен находиться в интервале от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Рекомендуемая температура материала при нанесении плюс (20±5) °С. Не наносить материал в туман, при относительной влажности воздуха более 90%.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Цвет	Черный
Пропорции соотношения	1 : 1 : 4
Расход, кг/м <sup>3</sup>	1800±100
Жизнеспособность при температуре плюс 23 °С, мин, не менее	10
Продолжительность полимеризации до ввода в эксплуатацию при температуре от плюс 15 °С до плюс 35 °С, ч	2-3
Продолжительность полимеризации до ввода в эксплуатацию при температуре от плюс 10 °С до плюс 15 °С, ч	5
Продолжительность полной полимеризации, сутки.	5
Температура воздуха и поверхности при укладке, °С	От плюс 5 до плюс 35
КОМПОНЕНТ А + КОМПОНЕНТ В	
Предел прочности при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), через 5 суток, не менее	10 (110)
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	50
Относительное удлинение при разрыве, %, через 5 суток, не менее	150
Прочность связи с металлом (с подготовкой металла), МПа, не менее	5
Водопоглощение, %, не более	1
КОМПОНЕНТ А + КОМПОНЕНТ В + КОМПОНЕНТ С	
Прочность при сжатии по ГОСТ 10180, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	20 (20)
Прочность на растяжение при изгибе по ГОСТ 10180, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	7,0 (70)
Прочность связи с металлом (без подготовки металла), МПа, не менее	3
Прочность связи с бетоном, МПа, не менее	3



### ТЕРМОПЛАСТИК «СПРЕЙ-ПЛАСТ» ДЛЯ РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

**ГОСТ Р 52575-2021, ГОСТ 32830-2014.  
ТУ 20.30.22-255-07507802-2023**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Термопластик «Спрей-Пласт» предназначен для ремонта (обновления) горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным покрытием, выполненной толстослойными термопластичными материалами. Также используется как самостоятельный материал.

Декларация соответствия ТРТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог» ЕАЭС № RU Д-РУ.РА03.В.13001/23.

**НАНЕСЕНИЕ:** Термопластик наносится в один слой толщиной от 0,3 до 0,8 мм.  
Температура расплавления – 195 °С.

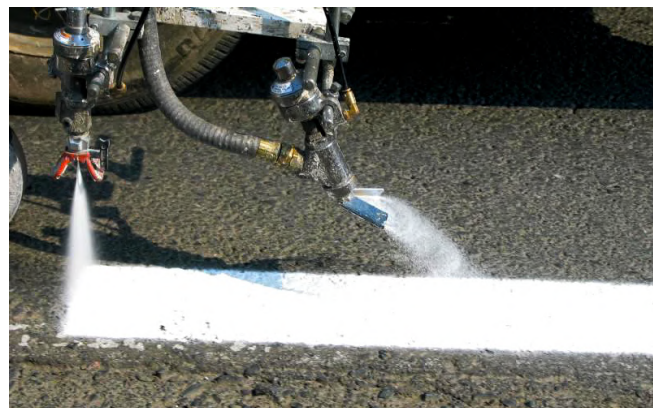
**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** Не менее 12 месяцев.

**ОПИСАНИЕ:**

Высокая стойкость:

- к воде;
- к истиранию;
- к химическим реагентам;
- к резким перепадам температуры.

**РАСХОД:** 0,6-0,9 кг/м<sup>2</sup>.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	
Цвет	Белый, желтый, оранжевый, синий, красный, черный, зеленый	
Координаты цветности отвердевшего термопластика (цвет белый)	X 0,355 0,305 0,285 0,355	Y 0,355 0,305 0,325 0,375
Коэффициент яркости, % не менее	80	
Плотность отвердевшего состава, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,85	
Температура размягчения, С, не менее	80	
Время отверждения термопластика, мин, не более	9	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее:		
- 3% водного раствора хлорида натрия при температуре плюс (0±2)°С;	72	
- 10% водного раствора щелочи гидроксида натрия при температуре плюс (20±2)°С;	72	
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре плюс (0±2)°С;	72	
- воды при температуре плюс (20±2)°С;	72	



## Грунтовка «АКРОМЕТ»-021

ТУ 2316-226-07507802-2014



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевой, оцинкованной поверхности, бетонной поверхности под покрытия различными эмалями, в качестве самостоятельного покрытия для межоперационной защиты изделий.

Для защиты металлических конструкций и изделий, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, повышенной влажности.

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущий укрывистый материал для наружных и внутренних работ.

Сертификат соответствия РОСС RU.АЮ64.Н08869.

### УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:

- высокая адгезия к цветным металлам;
- термостойкое покрытие до 140 °С;
- возможность нанесения при отрицательных температурах.

Покрытие матовое или полуматовое.

Цвета в соответствии с контрольными заводскими образцами.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Нанесение грунтовки рекомендуется проводить при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.

**СУШКА:** При температуре (20±2) °С – не более 1 часа.

Время высыхания до отлипа 15–20 минут.

**РАСХОД:** 80–100 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие.

**ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ:** Акриловые, алкидные, нитроцеллюлозные, поливиниловые эмали.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 24 месяца с даты изготовления.

**РАСФАСОВКА:** 25 кг, 60 кг.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** толуол, нефрас (уайт-спирит), растворитель Р4 (не более 10%) от массы краски.





## Грунтовка «АКРОМЕТ» быстросохнущая

ТУ 2313-233-07507802-2016

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевых, оцинкованных, бетонных поверхностей под покрытия различными эмалями. Для межоперационной защиты от коррозии наружной поверхности стальных труб и других металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Для окраски самозавинчивающихся свай.

Не затрудняет сварку и резку металла.

Может использоваться в системе покрытий.

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущий укрывистый материал для наружных и внутренних работ.

### УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:

- высокая адгезия к цветным металлам;
- термостойкое покрытие до 140 °С;
- на основе акрилового связующего собственного производства;
- возможность нанесения при отрицательных температурах;
- может использоваться как самостоятельное покрытие.

Покрытие матовое или полуматовое.

Цвета в соответствии с контрольными заводскими образцами.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** При температуре от плюс 5 до плюс 30 °С, относительной влажности не более 80%. Возможно нанесение при температуре до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.

**СУШКА:** При температуре (20±2) °С – не более 1 часа. Время высыхания до отлипа 15–20 минут.

**РАСХОД:** 80–100 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Тoluол, нефрас (уйт-спирит), растворитель Р4 (не более 10 % от массы краски).

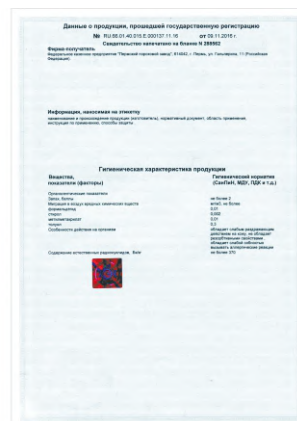
**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.

**РАСФАСОВКА:** 25 кг, 60 кг.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Цвет покрытия	Должен находится в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. Оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин матовую или полуматовую поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс (20,0±0,5) °С, с, не менее	60
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70
Степень перетира грунтовки, мкм, не более	50
Время высыхания при температуре (20±2) °С до степени 3 ч., не более	1
Твердость покрытия по ТМЛ-2124 (маятник А), усл.ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2
Прочность пленки при ударе по У-1, см, не менее	50
Адгезия к металлу, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее:	
- воды;	48
- 3-процентного раствора хлористого натрия;	24
- минерального масла	48



# Специальные ЛКМ на основе акриловых сополимеров

## Грунт-эмаль «АКРОМЕТ»

ТУ 2316-228-07507802-2015



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для окрашивания поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевых оцинкованных и бетонных поверхностей, не требует предварительного грунтования.

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущий укрывистый материал для наружных и внутренних работ.

Грунт-эмаль соответствует требованиям ГОСТ Р 51691-2008.

Декларация соответствия РОСС RU Д-РУ.РА02.В.1460021.

Сертификат соответствия № RQ RU 1303.H00057.

### УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:

- высокая адгезия к цветным металлам;
- высокие защитные свойства (гарантированная стойкость к воздействию агрессивных жидкостей до 480 часов);
- термостойкое покрытие до 140 °С;
- возможность нанесения при отрицательных температурах;
- по пожарной опасности соответствует классам Г1 (слабогорючие), В2(умеренновоспламеняемые);
- срок службы лакокрасочного покрытия — 5 лет (протокол испытаний № 015-2233Е-2021 от 20.01.20).

Покрытие полуматовое или полуглянцевое.

Цвета в соответствии с контрольными заводскими образцами, каталога RAL.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Нанесение грунт-эмали «Акромет» рекомендуется проводить при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С.

Возможно нанесение в условиях пониженных температур до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.

**СУШКА:** При температуре (20±2) °С – не более 1 часа.

Время высыхания до отлипа 15–20 минут.

**ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ:** При окраске грунт-эмаль совместима с различными эмалями акриловыми, алкидными, нитроцеллюлозными, меламиновыми, каучуковыми, поливинилхлоридными, перхлорвиниловыми и другими (в соответствии с ГОСТ 9.401).

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 24 месяца с даты изготовления.

**РАСФАСОВКА:** 25 кг, 60 кг.

**РАСХОД:** от 80 до 250 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** толуол, нефрас (уайт-спирит), растворитель Р4 (не более 10%) от массы краски.





### Лак «АКРОМЕТ»

ТУ 2313-230-07507802-2015

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Окрашивание поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевой, оцинкованной, бетонной, деревянной поверхности, для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов.

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущий однокомпонентный материал для внутренних работ.

После высыхания образует прозрачное глянцевое покрытие.

**УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:**

- высокая адгезия к цветным металлам;
- термостойкое покрытие до 140 °С;
- на основе акрилового связующего собственного производства;
- может использоваться как самостоятельное покрытие.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** При температуре от плюс 5 до плюс 30 °С, относительной влажности не более 80%. Возможно нанесение при температуре до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.

**СУШКА:** При температуре (20±2) °С – не более 2 часов.

Время высыхания до «отлипа» 30 минут.

**РАСХОД:** 80–100 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Тoluол, нефрас (уайт-спирит), растворитель Р4.

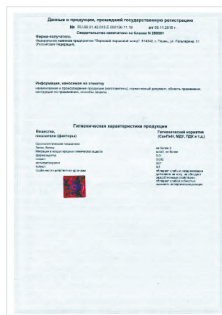
**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.

**РАСФАСОВКА:** 40 кг.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	
Внешний вид покрытия	После высыхания пленка лака должна быть однородной, глянцевой, без пузырей и посторонних включений	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс (20,0±0,5) °С, с, не менее	20	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20	
Время высыхания при температуре (20±2) °С до степени 3 ч, не более до ст. 1 до ст. 3	0,5 2	
Твердость покрытия по ТМЛ-2124 (маятник А), усл.ед., не менее	0,2	
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2	
Адгезия к металлу, баллы, не более	1	
	Толщина покрытия, мкм	
	20-30	50-60
Электрическая прочность пленки, МВ/м - при температуре (20,0±2,0) °С - после действия воды в течение 24 часов при температуре (20,0±2,0) °С	определить невозможно определить невозможно	30-55 20-30
Удельное объемное электрическое сопротивление пленки, Ом·м - при температуре (20,0±2,0) °С - после действия воды в течение 24 часов при температуре (20,0±2,0) °С	7·10 <sup>14</sup> 6·10 <sup>14</sup>	6·10 <sup>14</sup> 3·10 <sup>14</sup>





### Основа цветная «АКРОКОЛОР»

ТУ 2030-232-07507802-2016

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Базовая основа для колерования другими ЛКМ или универсальными пигментными пастами, для колерования ЛКМ (после проверки на совместимость).

Для окрашивания поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевой, оцинкованной поверхности, бетонной поверхности под покрытия различными эмалями, в качестве самостоятельного покрытия для межоперационной защиты изделий.

Для защиты металлических конструкций и изделий, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, повышенной влажности.

Не требует предварительного грунтования.

**ОПИСАНИЕ:** Основа цветная представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в синтетическом пленкообразующем с добавлением растворителей, пластификаторов, технологических добавок.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Нанесение основы рекомендуется проводить при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.

**ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ:** Акриловые, алкидные, нитроцеллюлозные, поливиниловые эмали.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.





## Основа цветная «АКРОКАМ»-КОЛОР

ТУ 20.30.12-236-07507802-2016

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Базовая основа различных цветов для колерования другими ЛКМ или универсальными пигментными пастами под стандартные цвета (каталоги RAL, Mopicolor и др). Для окрашивания поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевой, оцинкованной поверхности, бетонной поверхности. Для длительной защиты металлических конструкций и изделий, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, повышенной влажности.

Не требует предварительного грунтования.

**ОПИСАНИЕ:** Основа цветная представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в синтетическом пленкообразующем с добавлением растворителей, пластификаторов, технологических добавок.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Нанесение основы рекомендуется проводить при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Возможность нанесение в условиях пониженных температур до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.



**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.



БЕЛЫЙ



СУПЕРБЕЛЫЙ



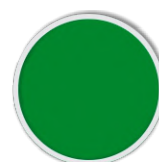
СВЕТЛО-СЕРЫЙ



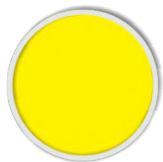
СЕРЫЙ



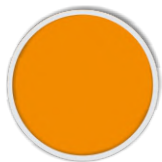
ЧЕРНЫЙ



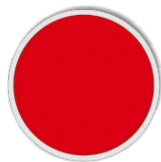
ЗЕЛЕНый



ЖЕЛТЫЙ



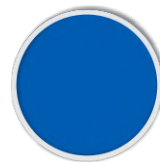
ОРАНЖЕВЫЙ



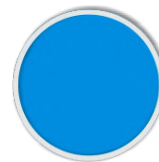
КРАСНЫЙ



КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ



СИНИЙ



ГОЛУБОЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Цвета	Белый, супер белый, светло-серый, серый, желтый, оранжевый, красный, черный, красно-коричневый, синий, голубой, зеленый
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс (20,0±0,5) °С, с	60–150
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70
Степень перетира, мкм, не более	40
Время высыхания до степени 3 при температуре плюс (20±2) °С, ч, не более	1
Твердость покрытия по ТМЛ-2124, усл. ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2
Прочность пленки при ударе по У-1, см, не менее	50
Адгезия к металлу, баллы, не более	1
Укрывистость пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	
- белый, супер белый, светло-серый	200
- желтый, оранжевый, красный	230
- остальные цвета	160
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее:	
- воды;	480
- 3 процентного раствора хлористого натрия;	480
- минерального масла;	480
- 10 процентного раствора гидроксида натрия	480

### Грунтовка антикоррозионная цинконаполненная «ЦИНККОР»-01

ТУ 2316-231-07507802-2015

ГОСТ Р 51693-2000



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для протекторной защиты от коррозии изделий, сооружений и конструкций из черных металлов.

Грунтовка может использоваться как самостоятельное защитное покрытие, так и в качестве грунтовочного слоя в комплексных системах антикоррозионной защиты стальных поверхностей.

Покрытие на основе «Цинккор»-01 обладает катодным и барьерным механизмом защиты. Допускается эксплуатация покрытия при повышенных температурах до 150 °С.

Декларация соответствия РОСС RU Д-РУ.АЮ64.В.00091/18.

Сертификат соответствия РОСС RU.АЮ64.Н08683.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Уайт-спирит (нефрас) в количестве в более 10%.

**РАСХОД:** 200-350 г/м<sup>2</sup>.

**ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ:** 300-350 мкм.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, окувание, валик, кисть.

Сварные швы, болтовые соединения, острые кромки и труднодоступные места перед окрашиванием обрабатывать методом полосового окрашивания кистью.

При использовании грунтовки в качестве самостоятельного покрытия рекомендуется наносить минимум два слоя с межслойной сушкой 20–30 минут для получения сплошного покрытия и сведения к минимуму образования различных дефектов покрытия (пузыри, «булавочные проколы», кратеры, микропоры, непрокрасы).

**ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ:** Грунт-эмаль «Акромет», основа цветная «Акроколор», а также алкидными и другими эмалями.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.





## Грунтовка антикоррозионная ViCorr



ТУ 20.30.12-243-07507802-2018

ГОСТ Р 51693-2000

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для грунтования перед покраской и антикоррозионной защиты поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, оцинкованной, хромированной поверхности, сплавов алюминия, железобетонных поверхностей с остатками окислы и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм).

Применяется для внутренних и наружных работ, в атмосферных условиях умеренного и холодного климата.

**ОПИСАНИЕ:** Двухуровневая антикоррозионная система, останавливающая развитие коррозии и обеспечивающая долговременную активную защиту даже при повреждении покрытия. Может использоваться как самостоятельное защитное покрытие, так и в качестве грунтовочного слоя для улучшения сцепления покрывных слоев лакокрасочных материалов с окрашиваемой поверхностью. Легко наносится без разбрызгивания и потеков.

### УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:

- долговременная защита от коррозии;
- возможность нанесения на ржавую поверхность;
- отличное сцепление с поверхностью цветных металлов (оцинкованные поверхности, сплавы алюминия и др.);
- возможность нанесения при отрицательных температурах;
- по пожарной опасности соответствует классам Г1(слабогорючие), В2 (умеренновоспламеняемые);
- быстрое высыхание;
- покрытие устойчиво к перепаду температур - 40 °С до +140 °С;
- устойчивость к УФ-излучению.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Р-4, толуол, ксилол, уайт-спирит, (не более 10% от массы грунтовки).

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Грунтование проводят при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Допускается нанесение при температуре до минус 15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, валик, кисть.

**СУШКА:** Время высыхания однослойного покрытия грунтовки при температуре (20±2) °С не более 1 часа. При нанесении грунтовки при более низких температурах время высыхания увеличивается.

**РАСХОД:** от 100 до 250 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие в зависимости от цвета.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.

**РАСФАСОВКА:** 25 кг.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. Оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с, в пределах	60–150
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70
Степень перетира грунтовки, мкм, не более	40
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)$ °С до степени 3, ч., не более	1
Твердость покрытия по ТМЛ-2124 (маятник А), усл.ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2
Адгезия к металлу, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре $(20 \pm 2)$ °С, ч, не менее:	
- воды;	72
- 3-процентного раствора хлористого натрия;	72
- минерального масла	72



### Грунт-эмаль антикоррозионная ViCorr

ТУ 20.30.12-253-07507802-2019

ГОСТ Р 51691-2008



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Грунт-эмаль «ViCorr» предназначена для долговременной защиты от возникновения и развития коррозионных процессов строительных железобетонных конструкций, алюминиевых и оцинкованных кровель, ангаров, фасадов, железобетонных поверхностей с остатками окислы и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм).

**ОПИСАНИЕ:** Грунт-эмаль «ViCorr» обеспечивает антикоррозионную (пассивирующую) защиту окрашенной поверхности на период эксплуатации в дополнение к изолирующим свойствам лакокрасочного покрытия (ЛКП).

Содержит в составе двухуровневую антикоррозионную систему, останавливающую развитие коррозии и обеспечивающую долговременную активную защиту даже при повреждении покрытия.

Грунт-эмаль «ViCorr» разработана на основе пленкообразующих собственного производства.

#### УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:

- возможность нанесения на ржавую поверхность, предварительно очищенную от неплотно держащейся слоистой ржавчины;
- отличное сцепление с поверхностью цветных металлов (оцинкованные поверхности, сплавы алюминия и др.);
- возможность нанесения при отрицательных температурах до -15 °С;
- по пожарной опасности соответствует классам: Г1 (слабогорючие), В2 (умеренновоспламеняемые);
- быстрое высыхание;
- покрытие устойчиво к перепаду температур от -40 °С до +140 °С;
- покрытие устойчиво к УФ-излучению.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Толуол, ксилол, растворитель Р4, уайт-спирит (не более 10 % от массы грунта-эмали).

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Окрашивание проводят при температуре от +5 °С до +30 °С. Допускается нанесение при температуре до -15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, струйный облив, окунание, кисть, валик.

**СУШКА:** При температуре (20±2) °С не более 1 часа.

**РАСХОД:** от 100 до 250 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие в зависимости от цвета.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.

**РАСФАСОВКА:** 25 кг.





### Грунт-эмаль ХВ-0278

**ТУ 20.30.12-256-07507802-2020**

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущий лакокрасочный материал специального назначения, предназначена для защиты поверхностей от коррозии при эксплуатации в агрессивных средах (контакт с химическими веществами при воздействии высоких температур).

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Грунт-эмаль ХВ-0278 предназначена для окраски металлических, бетонных, железобетонных поверхностей с остатками окислы и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию агрессивных газов и паров, а также для защиты в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ, УР, «Акромет» оборудования и металлических конструкций подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не более плюс 60 °С.

**УНИКАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:**

1. Грунт-эмаль ХВ-0278 защищает поверхности:
  - от возникновения и развития коррозии;
  - воздействия агрессивных газов (диоксида серы, углекислого газа, хлора).
2. Снижает воздействие растворов кислот, щелочей, масел;
3. Время высыхания не более 1 часа.
4. Возможность нанесения при отрицательных температурах до минус 15 °С.
5. Термостойкость до 100 °С.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Растворитель Р-4, Р-4А, (допускается толуол).  
Общее количество растворителя не должно превышать 10%.

**РАСХОД:** На один слой составляет от 120 до 150 г/м<sup>2</sup>.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цветовая гамма	Белый, серый, черный (другой по запросу)
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 сопло 4 мм (или ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5 °С, с)	Не менее 30
Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 30
Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	200 (зависит от цвета)
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч	Не более 1

*Низкое время высыхания сочетается с быстрым набором твердости покрытия, что является важным преимуществом при необходимости штабелирования окрашенных изделий.*

## Эмаль нитроцеллюлозная НЦ-5123

**ГОСТ 7462-73**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Окраска необработанных поверхностей литых, соприкасающихся с маслом деталей автомобилей, тракторов и сельскохозяйственных машин.

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущая эмаль для наружных и внутренних работ. Стойкое полуматовое покрытие с высокой прочностью пленки.

Не требует подготовки поверхности.

Экономичное использование (высокая вязкость и укрывистость).

Покрытие устойчиво к воздействию температур от минус 40 до плюс 60 °С.

Цвета в соответствии с контрольными заводскими образцами.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, окунание.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Растворители 646 по ГОСТ 18188 в количестве 100–120 % от массы эмали.

**СУШКА:** При температуре (20±2) °С – не более 1 часа.

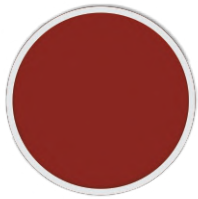
Высыхание «от пыли» – не более 8 минут.

**РАСХОД:** 100–150 г/м<sup>2</sup> для снижения расхода рекомендуется использовать грунтовку «Акромет»-021 того же цвета производства ФКП «ППЗ».

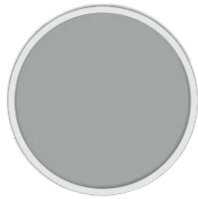
**РАСФАСОВКА:** 50 и 200 л.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 6 месяцев с даты изготовления.

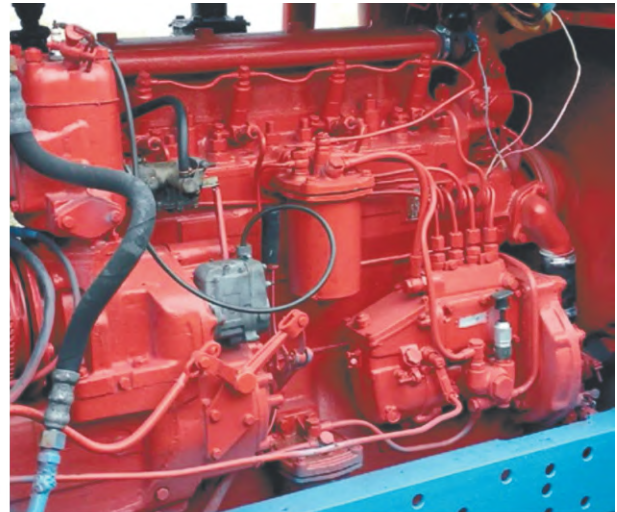




КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ



ТЕМНО-СЕРЫЙ



### Нитролак «Мебель»

(АНАЛОГ НЦ-218)

ТУ 84-07507802.104-96

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Отделка мебели и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещений, с последующей полировкой или без нее.

**ОПИСАНИЕ:** Быстросохнущий материал для внутренних работ. Стойкое глянцевое покрытие (блеск не менее 60%) с высокой прочностью пленки. Покрытие устойчиво к воздействию температур до плюс 60 °С.

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:** Пневматическое и безвоздушное распыление, окунание.

**РАЗБАВЛЕНИЕ:** Растворители 646 по ГОСТ 18188.

**СУШКА:** При температуре  $(20 \pm 2)$  °С – не более 45 минут.

**РАСХОД:** 85–105 г/м<sup>2</sup>.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.







## Сополимеры «Акрокам»

### АКРИЛОВЫЕ ОРГАНОРАСТВОРИМЫЕ

ТУ 2216-197-07507802-2003

**ОПИСАНИЕ:** Сополимеры «Акрокам» представляют собой растворы акриловых сополимеров в органических растворителях.

#### НАЗНАЧЕНИЕ:

##### «АКРОКАМ»-23

Представляет собой раствор акрил-стирольного сополимера в ароматических углеводородах. Применяется в качестве основного связующего краски для дорожной разметки, лакокрасочных материалов (ЛКМ) для окраски промышленных полов (наливные полы), грунтов и красок по металлу, оцинкованным поверхностям. Краски для дорожной разметки, изготовленные на основе «Акрокам»-23, обладают быстрым временем высыхания (5–15 мин), высоким содержанием нелетучих веществ (более 70%), седиментационной устойчивостью. Покрытия на основе «Акрокам»-23 отличаются высокой стойкостью к истиранию, оптимальным сочетанием физико-механических свойств, устойчивостью к загрязнению, функциональной долговечностью.

##### «АКРОКАМ»-26

Представляет собой раствор акрил-стирольного сополимера в смеси ароматических углеводородов и ацетатов.

Применяется в качестве связующего атмосферостойких ЛКМ строительного назначения (для окраски зданий и сооружений по бетонным, пенобетонным, оштукатуренным, кирпичным и другим поверхностям, а также для внутренней окраски помещений); в качестве дополнительного связующего красок для разметки дорог (для улучшения стойкости покрытия к истиранию, повышения долговечности покрытия). ЛКМ на основе «Акрокам»-26 отличаются высокой адгезией к минеральной и другим поверхностям.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:** В транспортной таре хранят в неотапливаемых складских помещениях или под навесом при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.

**РАСФАСОВКА:** Стальные бочки объемом 200 л, полимерные контейнеры объемом 1 м<sup>3</sup>.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:

«АКРОКАМ»-23: 12 месяцев с даты изготовления.

«АКРОКАМ»-26: 6 месяцев с даты изготовления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	АКРОКАМ-23	АКРОКАМ-26
Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость, безцветная или желтоватого цвета	
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	48–56	
Условная вязкость при температуре плюс $(20\pm 5)$ °С, по вискозиметру ВЗ-246 с дисметром сопла 4 мм, в пределах	60–190	60–150
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	2	

## Сополимер «АКРОКАМ»-23«П»

ТУ 2216-197-07507802-2003

### НАЗНАЧЕНИЕ:

- удерживает влагу в бетоне в течение процесса гидратации;
- препятствует образованию трещин при усадке в течение начальной фазы созревания бетона;
- препятствует выделению пыли, повышает устойчивость к истиранию.

**ОПИСАНИЕ:** Материал представляет собой однокомпонентную систему, которую наносят на свежесозревший бетонный пол или слой топинга после первичного отверждения. Для нанесения используют любой малярный способ – кистью, валиком или краскопультом. Расход состава не более 250 г/м<sup>2</sup> для любых видов покрытия, что является неоспоримым достоинством.

«Акрокам»-23 «П» можно применять для обработки поверхности любой конфигурации с монолитной или пористой структурой (бетон, штукатурка, кирпич).

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- отличается простотой применения;
- обладает временем высыхания до степени 3 не более 2-х часов.

**УПАКОВКА:** Поставляется в 20 л ведрах, расфасовка по 16 кг.

**УХОД ЗА ПОЛОМ:** Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 7 суток после обработки бетона).

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	13–17
Условная вязкость по визкометру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс (20,0±0,5) °С, с, не менее	10
Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С, ч, не более	2



# Растворитель Р-4

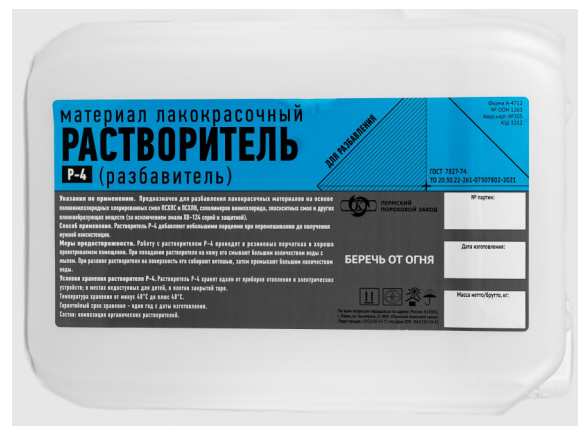
**ГОСТ 7827-74**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ-ЛС и ПСХ-ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол, эмалей ХП-799, ХП-799С и других пленкообразующих веществ (за исключением эмали ХВ-124 серой защитной), краски для разметки автомобильных дорог АК-539 «Перспектива» и АК-511 «Горизонт», ЛКМ серии «Акрмет», грунтовки антикоррозийной ViCorr производства ФКП «Пермский пороховой завод».

**ОПИСАНИЕ:** Представляет собой смесь органических растворителей: ароматических углеводородов, кетонов, спиртов и эфиров.

**РАСФАСОВКА:** 40 и 170 кг.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.



# Растворитель 646

**ГОСТ 18188-2020**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для разбавления нитроцеллюлозных эмалей, лаков и шпатлевок общего назначения.

Кроме того, используется для обезжиривания различных поверхностей.

**ОПИСАНИЕ:** Представляет собой смесь органических растворителей: ароматических углеводородов, кетонов, спиртов и эфиров.

**РАСФАСОВКА:** 40, 170 кг.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** 12 месяцев с даты изготовления.













ФКП «Пермский пороховой завод»  
614042, Россия, ул. Гальперина, 11  
Тел./факс: (342) 250-17-77  
market-ppz@yandex.ru  
www.kraski-pem.ru  
www.lkm.fkpppz.ru

